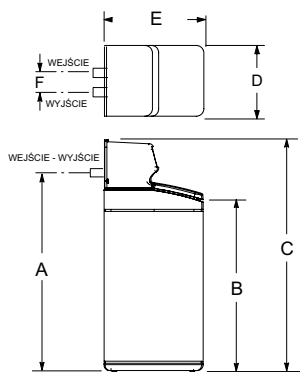


Dane techniczne

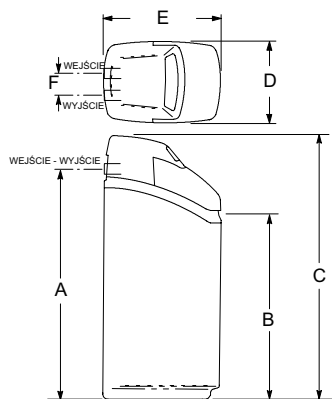
Urządzenia zmiękczające wodę

Dane techniczne	ZMIĘKCZACZE			
	ESM 9 CE+	ESM 11 CE+	ESM 15 CE+	ESM 18 CE+
Objętość złoża	9 l	11 l	15 l	18 l
Ilość węgla aktywnego	–	–	–	–
Maks. natężenie przepływu przy twardości < 0,1°dH	0,9 m ³ /h	1,0 m ³ /h	1,3 m ³ /h	1,8 m ³ /h
Pojemność jonowymienna	28 m ³ x °dH	39 m ³ x °dH	67 m ³ x °dH	73 m ³ x °dH
Maks. wydajność pomiędzy regeneracjami przy twardości 18°dH	1 600 l	2 200 l	3 800 l	4 100 l
Orientacyjne zużycie soli na regenerację	1,5 kg	1,8 kg	2,5 kg	3,0 kg
Orientacyjne zużycie wody na regenerację	45 – 55 l	55 – 65 l	75 – 90 l	90 – 105 l
Temperatura wody	4° – 49°C	4° – 49°C	4° – 49°C	4° – 49°C
Ciśnienie robocze	1,4 – 8,6 bar	1,4 – 8,6 bar	1,4 – 8,6 bar	1,4 – 8,6 bar
Średnica przyłącza	1"	1"	1"	1"

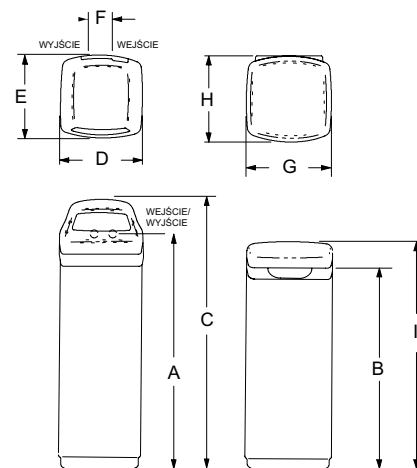
Dane techniczne	ZMIĘKCZACZE			REFINER
	ESM 25 CE+	ESM 42 HTE+	ECR 3502 R70	ERM 20 CE+
Objętość złoża	25 l	42 l	60 l	20 l
Ilość węgla aktywnego	–	–	–	4,4 kg
Maks. natężenie przepływu przy twardości < 0,1°dH	2,2 m ³ /h	3,0 m ³ /h	3,9 m ³ /h	2,0 m ³ /h
Pojemność jonowymienna	106 m ³ x °dH	196 m ³ x °dH	221 m ³ x °dH	84 m ³ x °dH
Maks. wydajność pomiędzy regeneracjami przy twardości 18°dH	5 900 l	10 900 l	12 300 l	4 700 l
Orientacyjne zużycie soli na regenerację	4,0 kg	7,0 kg	9,0 kg	3,2 kg
Orientacyjne zużycie wody na regenerację	125 – 150 l	210 – 250 l	300 – 360 l	100 – 120 l
Temperatura wody	4° – 49°C	4° – 49°C	4° – 49°C	4° – 49°C
Ciśnienie robocze	1,4 – 8,6 bar	1,4 – 8,6 bar	1,4 – 8,6 bar	1,4 – 8,6 bar
Średnica przyłącza	1"	1 1/4"	1 1/4"	1"



ESM 9 CE+ ESM 11 CE+, ESM 15 CE+



ESM 18 CE+, ESM 25 CE+, ERM 20 CE+



ESM 42 HTE+, ECR 3502 R70

Wymiary	A	B	C	D	E	F	G	H	I
ESM 9 CE+	41,5 cm	29,1 cm	55 cm	32,4 cm	43,2 cm	8,6 cm			
ESM 11 CE+	54 cm	41,4 cm	66,8 cm	32,4 cm	43,2 cm	8,6 cm			
ESM 15 CE+	70 cm	58,4 cm	83,8 cm	32,4 cm	43,2 cm	8,6 cm			
ESM 18 CE+	96,5 cm	83 cm	115,5 cm	35,5 cm	50 cm	8,6 cm			
ESM 25 CE+	96,5 cm	83 cm	115,5 cm	35,5 cm	50 cm	8,6 cm			
ERM 20 CE+	96,5 cm	83 cm	115,5 cm	35,5 cm	50 cm	8,6 cm			
ESM 42 HTE+	126 cm	81 cm	143,8 cm	35,5 cm	35,5 cm	9,5 cm	40,5 cm	40,5 cm	93 cm
ECR 3502 R70	145 cm	81 cm	157,9 cm	35,5 cm	35,5 cm	9,5 cm	40,5 cm	40,5 cm	93 cm

Funkcje panelu sterowania zmiękczaczy i refinaera EcoWater	ESM 9 CE + ESM 11 CE + ESM 15 CE +	ESM 18 CE + ESM 25 CE + ERM 20 CE +	ESM 42 HTE + ECR 3502 R70
Ustawienie czasu trwania płukania w przeciwrządzie i szybkiego płukania	■	■	■
Programowanie maks. okresu pomiędzy regeneracjami w przypadku braku poboru wody	■	■	■
Możliwość zmiany trybu wyświetlania godziny na 12- lub 24-godzinny	■	■	■
Ustawienie automatycznego załączania się regeneracji po wyczerpaniu zdolności jonowymiennej żywicy w 97%	■	■	■
Tryb oszczędnej regeneracji	■	■	■
Funkcja oczyszczania złoża w przypadku używania wody o zwiększonej ilości zawiesiny	■	■	■
Informacja o pozostającej zdolności jonowymiennej	■	■	■
Wyświetlanie czasu pozostałego do końca regeneracji	■	■	■
Licznik przepływu wody uzdatnionej	■	■	■
Informacja o zużyciu wody/dzień	■	■	■
Informacja o średnim dziennym zużyciu wody	■	■	■
Ustawienie jednostki objętości (litry lub galony)	■	■	■
Dodatkowe wyjście panelu sterowania	■	■	■
Wskaźnik poziomu soli	■	■	■
Alarm niskiego poziomu soli	■	■	■
Możliwość ustawienia menu w wybranym języku (w tym język polski)	■	■	■
Ustawienie jednostki wagi (funty lub kilogramy)	■	■	■
Ustawienie jednostki twardości (ziarna lub ppm)	■	■	■
Informacja o ilości wody uzdatnionej gotowej do użycia	■	■	■
Możliwość kontroli pracy urządzenia na przenośnym monitorze	■	■	■
Przypominanie o serwisie	■	■	■
Podświetlany ekran	■	■	■
Oświetlenie wewnątrz zbiornika soli	□	■	□